

JN-V800机床技术规格

项目	单位	JN-V800
工作台	工作台尺寸(长×宽)	Mm 900×500
	T型槽(槽数×槽宽×槽距)	Mm 5×18×100
	工作台最大载重	Kg 500
行程	X轴行程(工作台左右行程)	Mm 800
	Y轴行程(工作台前后行程)	Mm 500
	Z轴行程(工作台上下行程)	Mm 500
	主轴鼻端至工作台面距离	Mm 150-650(150-800)
	主轴中心至Z轴护罩面距离	Mm 520
	主轴	主轴锥孔
传动方式		直结式
主轴转速		r.p.m 12000
主轴电机功率		Kw 5.5-7.5(7.5-11)
进给	X/Y/Z轴快移速度	Mm/min 36000/36000/36000
	X/Y/Z进给速度	Mm/min 1-16000
刀库	刀柄形式	BT40
	刀库容量	PCS 24
	刀库形式	圆盘刀臂式
	换刀时间(刀对刀)	S 1.5
	最大刀具直径	Mm 85(邻空135)
	最大刀具长度	Mm 300
精度	最大刀具重量	Kg 7
	定位精度	Mm 0.005
	重复定位精度	Mm 0.003
其他	控制系统	(M80)MF
	电源容量	15KVA
	机床尺寸(长×宽×高)	Mm 3470X2260X3200
	机床重量	Kg 4500

机床配置表

标准配置	选用配置
主轴转速12000RPM	主轴转速24000RPM
刚性攻牙	油雾分离器
主轴中心吹气	中心出水(70kg)
主轴气幕保护	立柱加高150mm
ATC刀库储24T	安装第四、五轴
全封闭式防护罩	链板排屑机/刮板排屑机
切屑环喷冷却系统	纸带过滤器
防护环喷屑装置	液压中心
机床水平调节装置	主轴恒温
自动断电装置	
三色警示灯	
工具箱	

注：由于产品不断研发，技术持续创新，本公司有权变更并拥有最终解释权，恕不另行通知。



CHNCIT
江南数控机床有限公司
JIANG NAN CNC MACHINE CO.,LTD.
江南科技(松阳)有限公司
JIANG NAN TECHNOLOGY (SONGYANG) CO.,LTD.

总部地址: 浙江省乐清市温州大桥工业区江南科技园
 工厂地址: 浙江省丽水市松阳县王村工业园区
 总机: 0577-62867288 15067879000
 电话: 0577-62867289 邮编: 325603
 http: www.jnsk.com.cn
 E-mail: 2804063818@qq.com

CHNCIT
江南数控

JN-V800 高速高精度加工中心



- 高刚性、高动态性能的结构设计
- 短鼻端主轴，高精度、高刚性
- 主轴中心吹气，主轴气幕保护
- 高速度高精度性能控制系统
- 全封闭式防护(油雾回收器OP)



江南数控机床有限公司
JIANG NAN CNC MACHINE CO.,LTD.

■ 机床简介

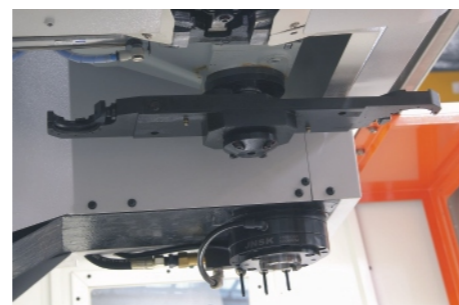
V800这个全新设计的高效立式加工中心系列为标准立式加工中心领域树立了新的里程碑。它以其操作简便性、现代化的设计、坚固耐用的结构以及前所未有的高性价比展示了它存在的价值。

机床性能和稳定性的完美结合是江南数控工程师在多年经验的基础上创造的新成果。它是在高速高精度的情况下具有无可挑剔的性能的可靠生产设备。这个全新的产品系列将提升您的加工能力以及质量水平。

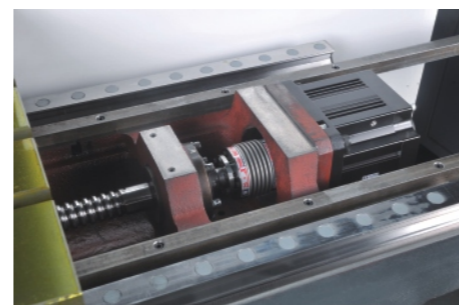


■ 直结式传动结构

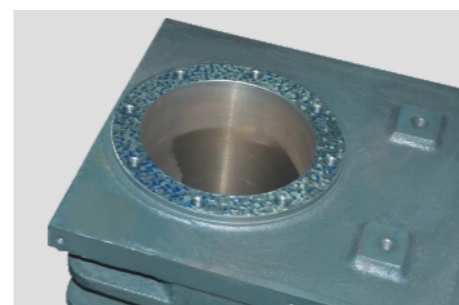
- 主轴直结式的主轴箱是正主轴采用热对称，减少主轴热变形对零件尺寸精度的影响。
- 隔热源的主轴结构设计，降低热变位。提高主轴精度和寿命。
- 优于浮动式打刀新结构的摇摆式打刀，避免轴承直接承受打刀力，延长轴承寿命。



- 由于刀库与加工区域隔离，刀具受到良好保护，不会被切屑污染。
- 标配是最先进同动式伺服刀库，在保证换刀稳定性的同时大大的提高了换刀效率。



- 三轴采用一体式轴承座，作用于机床上的各种负载最终都会通过各种环节传递到床身上，大幅提高机器的动态性能和传动刚性，由于加工困难和加工精度等一些原因导致国内极少数拥有此革新结构设计。



- 追求完美和极致，对精品有着执着的坚持和追求，追求精益求精的品质精神。

■ 高性能主轴

- 主轴中心吹气，保持干净刀柄，提高加工精度。
- 主轴气幕保护，防止尘粒进入主轴轴承，提高主轴寿命。
- 集成在主轴周围的喷嘴避免在加工复杂形状时对单个喷嘴的调整。

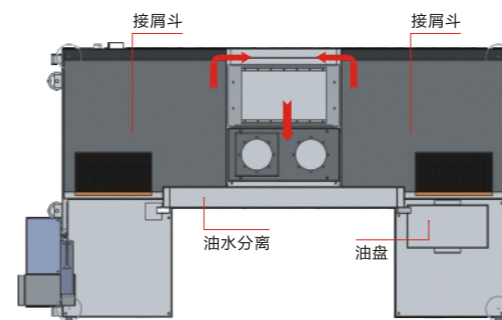


■ 新一代控制系统

- 控制系统配备最高性能的高速精度控制系统，三菱M80系统，全触屏面板，提高了精度，生产效益和加工过程的安全性。
- 控制系统的控制程序数量与记忆体系皆较以往机型增加。
- 控制系统配备SD插卡，使外加记忆体元限增加。
- 控制系统具有多种误差补偿。实现高精度加工。

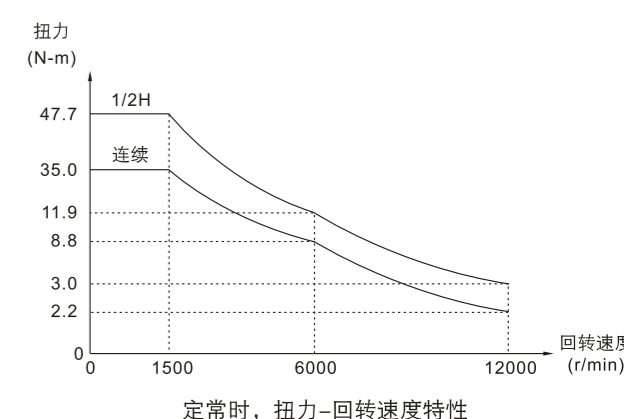
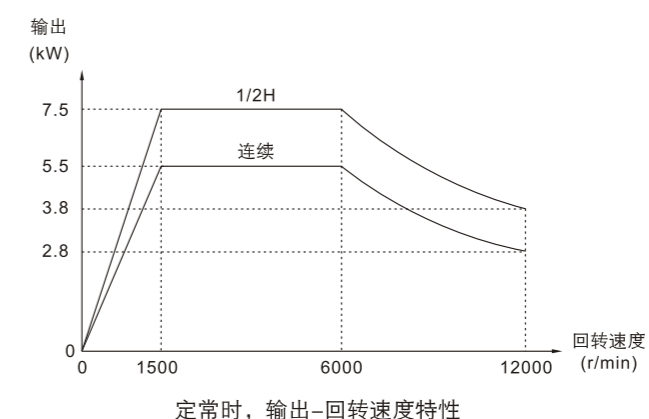


- 空压系统集中外挂于防护外面，易于管理和维护注油器位置遵循添加润滑油方便、远离电器元件，保证安全和使用方便。



- 迷宫式水箱设计，有效避免铁屑和油污进入抽水泵。
- 高压抽水泵提供切屑液系统充足压力，以冷却刀具与工件加工产生的热量。

主轴电机输出特性



机器外型尺寸图

